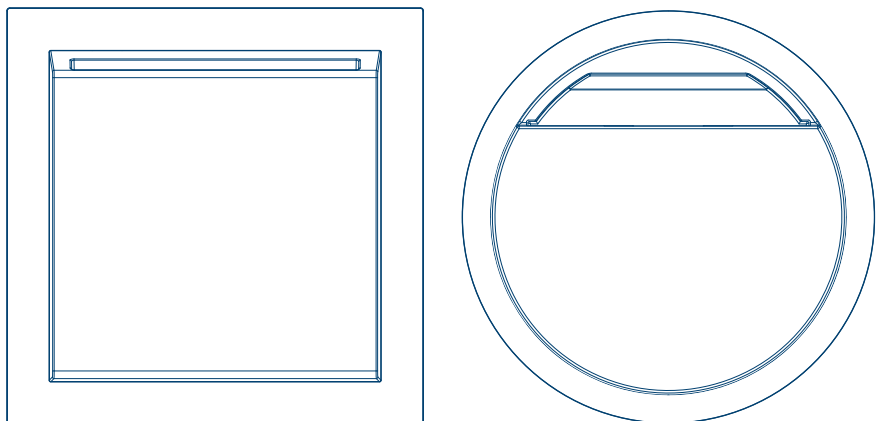


Programas de interruptores

Interruptor de cartão



Interruptor de cartão
WAN7070xx, WLN8010xx



1 Instruções de segurança..... 3

2 Desenho e esquema de ligações do aparelho..... 4

3 Função..... 5

3.1 Utilização correta..... 5

3.2 Características do produto..... 5

4 Operação..... 6

5 Informação para eletricitas qualificados..... 7

5.1 Instalação e ligação elétrica.....7

6 Anexo..... 9

6.1 Dados técnicos..... 9

6.2 Notas sobre a eliminação do produto..... 9

1 Instruções de segurança

Os aparelhos elétricos só podem ser instalados e montados por um eletricista qualificado, de acordo com as normas de instalação, orientações, regulamentos, diretivas e regulamentos de segurança e de prevenção de acidentes do país de instalação.

O não cumprimento destas instruções de instalação pode resultar em danos no aparelho, incêndio ou outros perigos.

2 Desenho e esquema de ligações do aparelho

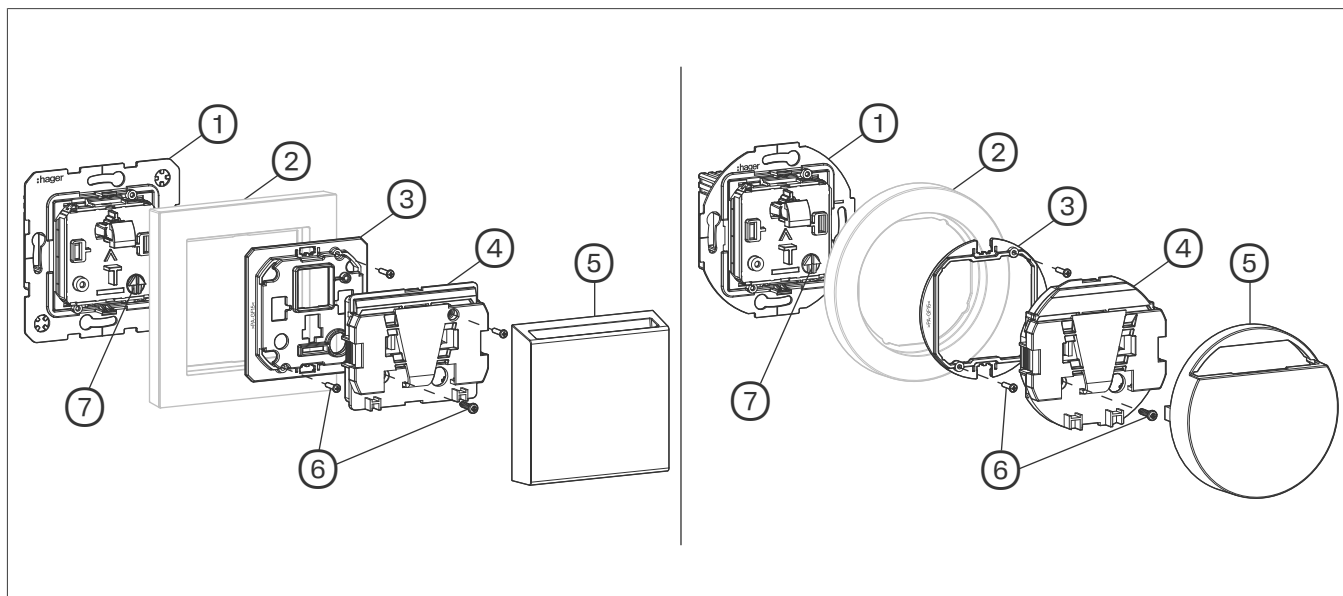


Figura 1: Esquema de ligações do aparelho WAN7070xx (esquerda) / WLN8010xx (direita)

- ① Mecanismo
- ② Quadro (não fornecido)
- ③ Elemento de fixação
- ④ Titular do cartão
- ⑤ Capa de design
- ⑥ Parafusos de jejum
- ⑦ Potenciômetro para tempo de atraso

3 Função

3.1 Utilização correta

- Comutação centralizada de cargas elétricas através da inserção de um cartão de hotel
- Armazenamento do cartão do hotel
- Apenas adequado para instalação em áreas interiores secas e sem pingos.
- Instalação na caixa de aparelhagem de acordo com DIN 49073

3.2 Características do produto

- Tempo de atraso do relé integrado ajustável
- LED incorporado como luz de orientação
- Proteção anti-roubo
- Contacto de relé livre de potencial

4 Operação

Ligar/desligar a carga

☑ O aparelho está pronto a funcionar. O LED no porta-cartões acende-se.

- Inserir o cartão do hotel no suporte (4) (Fig. 2).

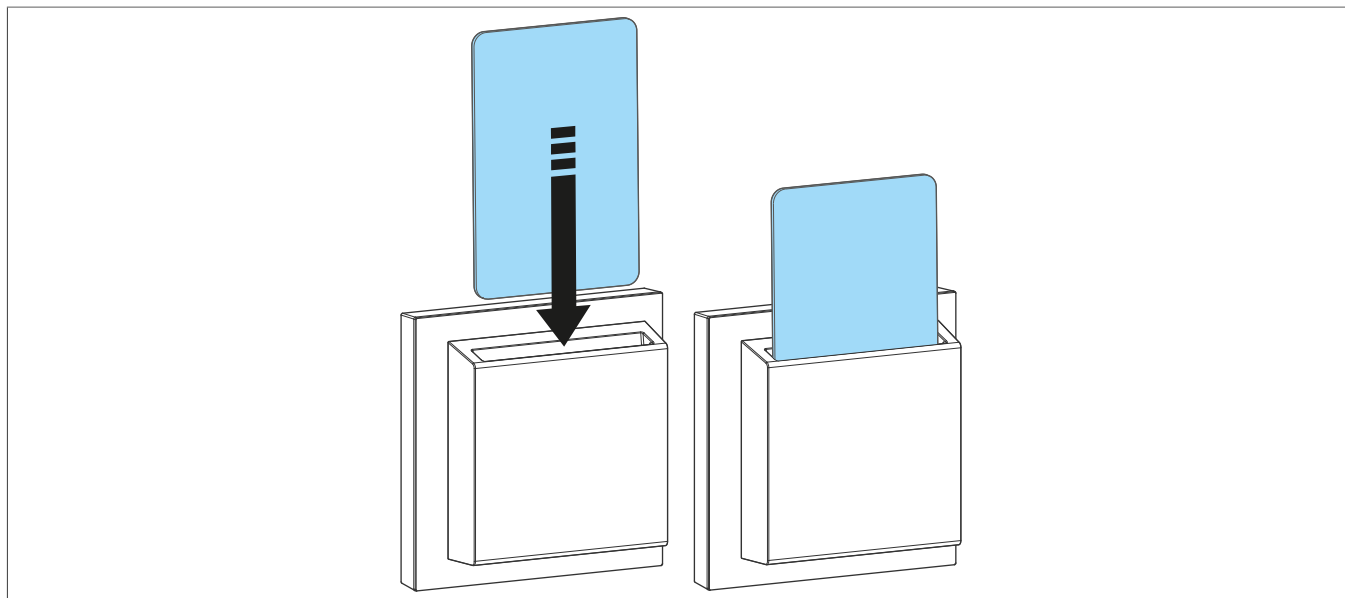


Figura 2: Inserir o cartão do hotel

O LED apaga-se, as cargas elétricas estão alimentadas.

ou:

- Retire o cartão do hotel do suporte (4).

O LED acende-se, as cargas elétricas são desligadas após decorrido o tempo de atraso pré-definido.

5 Informação para eletricitistas qualificados

5.1 Instalação e ligação elétrica



Perigo

Choque elétrico em caso de contacto com partes sob tensão!

Um choque elétrico pode causar a morte!

- Desligue todos os cabos e cubra todas as peças sob tensão na área, antes de efetuar trabalhos no produto!

Ligar o aparelho e montar o espelho central

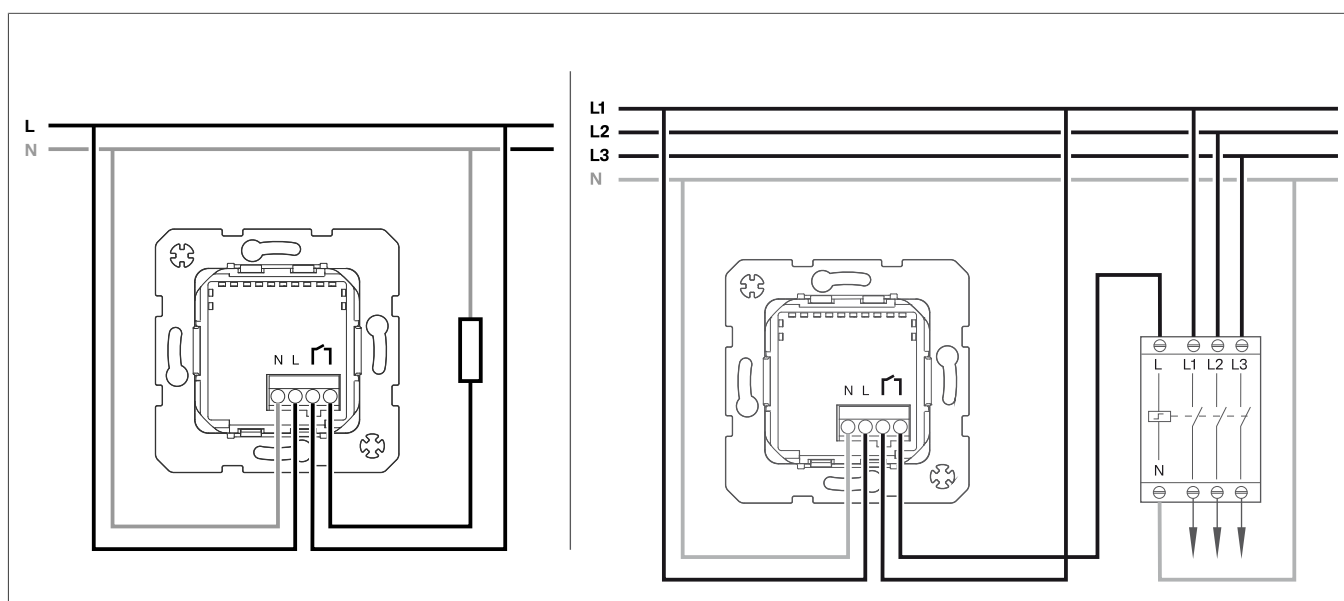


Figura 3: Esquema de ligação

L1...L3 Condutor de fase
N Condutor de neutro

- 1 Ligue o módulo de potência para comutação do relé (1) de acordo com o esquema de ligação (Fig. 3).



Nota

Respeite a potência de ligação permitida. Se necessário, utilize um contactor (Fig. 3).

- 2 Coloque o mecanismo (1) numa caixa de encastrar. Os bornes de ligação devem situar-se na parte inferior.
- 3 Encaixe o quadro (2) e aparafuse-o com o elemento de fixação (3).
- 4 Fixe o porta-cartões de hotel (4) e aperte-o com os parafusos.
- 5 Se necessário, defina o tempo de atraso.
- 6 Encaixe a tampa de proteção (5) no porta-cartões de hotel (4).

Desmontagem da tampa de proteção e regulação do tempo de atraso

- 1 Remova a tampa de proteção. Para tal, introduza uma chave de fendas na abertura do porta-cartões de hotel (Fig. 4) e, com cuidado, solte e remova a tampa de proteção, primeiro do lado esquerdo **A** e, em seguida, do lado direito **B**.

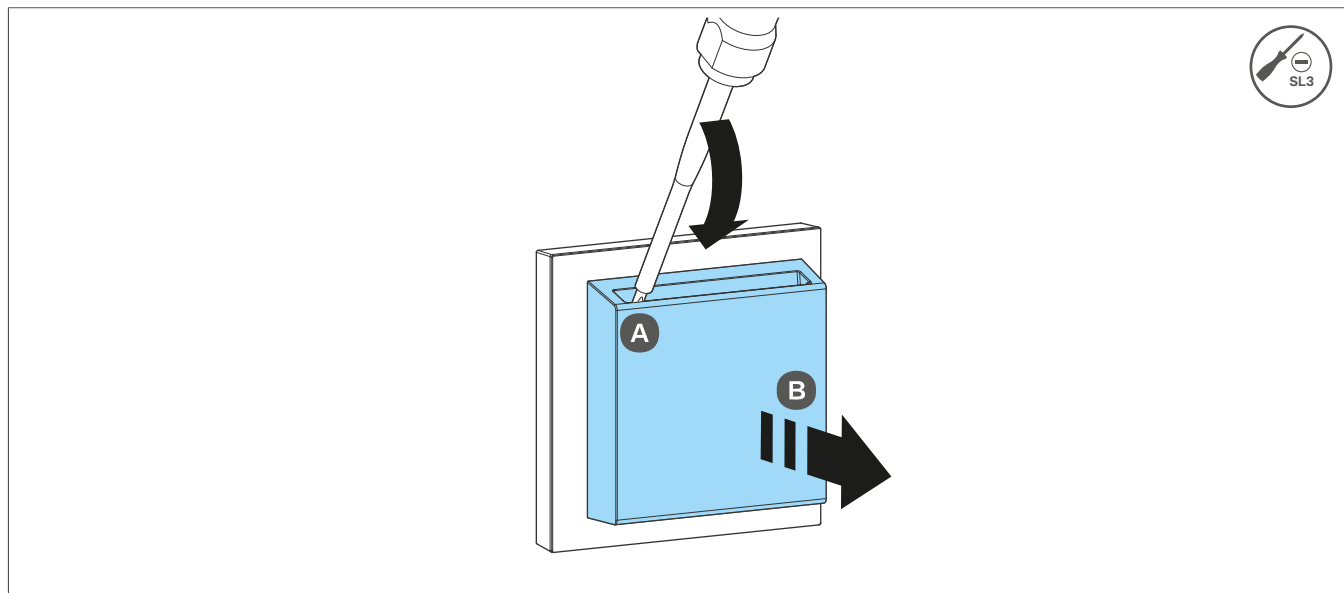


Figura 4: Remoção da tampa de proteção

- 2 Introduza a chave de fendas na ranhura do porta-cartões de hotel e ajuste o tempo de atraso rodando o potenciômetro (7).



Nota

Respeite a etiqueta do potenciômetro: Paragem à esquerda de 0 s; paragem à direita de 60 s

6 Anexo

6.1 Dados técnicos

Tensão nominal	AC 230 V~
Frequência nominal	50/60 Hz
Tensão de comutação	AC 230 V~, AC/DC 12 ... 48 V
Corrente de comutação a 230 V~ CA:	
Carga óhmica	Max. 10 A AC1
Motores a cos φ 0,6	máx. 6 A
Corrente de comutação AC/DC a 12 V	100 mA ... 8 A
Capacidade de comutação 230 V:	
Lâmpadas incandescentes e de halogénio 230V	1500 W
Transformadores convencionais	1500 VA
Transformadores eletrónicos	1500 W
Lâmpadas fluorescentes	1500 VA
Lâmpadas fluorescentes compactas	200 W
Lâmpadas LED retrofit reguláveis de 230 V	200 W
Tipo de contactos	Relé, 1 s, sem potencial
Tempo de atraso ajustável	0 s, 15 s, 30 s, 60 s
Dimensões máximas do cartão do hotel:	
Largura	50 ... 55 mm
Espessura	0,8 ... 1,2 mm
Temperatura de funcionamento	-5 ... +50 °C
Temperatura de armazenamento	-25 ... +70 °C
Grau de proteção / classe de proteção	IP20/II
Ligações dos terminais de parafuso:	
Unifilar	0,5 ... 2,5 mm ²
Finamente encalhado com manga condutora	0,5 ... 2,5 mm ²

6.2 Notas sobre a eliminação do produto



Eliminação correta deste produto (Resíduos de Equipamentos Elétricos e Eletrónicos).

(Aplicável na União Europeia e noutros países europeus com sistemas de recolha separada).

Esta marcação apresentada no produto ou na respetiva documentação indica que o mesmo não deve ser eliminado com outros resíduos domésticos no final da sua vida útil. Para evitar possíveis danos para o ambiente ou para a saúde humana devido a eliminação de resíduos descontrolada, elimine este produto separadamente de outros tipos de resíduos. Recicle o produto responsabilmente para promover a reutilização sustentável de recursos materiais.

Os utilizadores domésticos devem contactar o distribuidor onde adquiriram este produto ou os serviços locais competentes para obter mais informações sobre onde e como podem eliminar este produto para uma eliminação ecologicamente segura. Os utilizadores empresariais devem contactar o seu fornecedor e consultar os termos e condições do contrato de compra. Este produto não deve ser misturado com os outros resíduos comerciais para eliminação.



Berker GmbH & Co. KG

Zum Gunterstal

66440 Blieskastel

Germany

T +49 6842 945 0

F +49 6842 945 4625

info@hager.com

hager.com