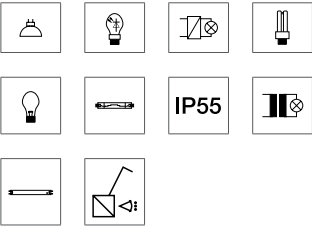




EE820



Detector de movimiento 140° de superficie, color blanco

Características técnicas

Detección	
Diseño del sensor	Detector de movimiento
Ángulo de detección	140 -140 °
Configuración	
Con efecto retardado	5 S - 15 Min
Iluminación	
Luminosidad de reacción, ajustable	5 - 1000 lx
Frecuencia	
Frecuencia	50 - 60 Hz
Dimensiones	
Altura de montaje recomendada	2,50 - 2,50 m
Condiciones de uso	
Temperatura de funcionamiento	-20 - 55 °C
Materiales	
Colour	Blanco
Material	Plástico
Seguridad	
Índice de protección IP	IP55
Instalación, montaje	
Montaje en	Montaje en superficie
Adecuado para uso en exteriores	Sí
Texto	
Función	Solo se puede emplear como aparato individual
Tipo de conexión	Con bornes de conexión rápida
Tipo de montaje	Para el montaje sobre paredes y techos, montaje en esquinas con adaptador
Sostenibilidad	
REACH – libre de SVHC	Sí
Conforme con RoHS	Sí