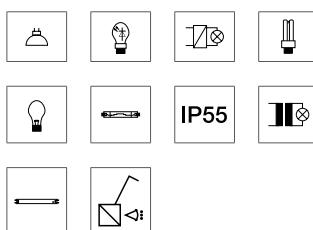




EE820



### Detector de movimiento 140° de superficie, color blanco

#### Características técnicas

##### Detección

Diseño del sensor	Detector de movimiento
Ángulo de detección	140 -140 °

##### Configuración

Con efecto retardado	5 S - 15 Min
----------------------	--------------

##### Iluminación

Luminosidad de reacción, ajustable	5 - 1000 lx
------------------------------------	-------------

##### Frecuencia

Frecuencia	50 - 60 Hz
------------	------------

##### Dimensiones

Altura de montaje recomendada	2,50 - 2,50 m
-------------------------------	---------------

##### Condiciones de uso

Temperatura de funcionamiento	-20 - 55 °C
-------------------------------	-------------

##### Materiales

Colour	Blanco
--------	--------

Material	Plástico
----------	----------

##### Seguridad

Índice de protección IP	IP55
-------------------------	------

##### Instalación, montaje

Montaje en	Montaje en superficie
------------	-----------------------

Adecuado para uso en exteriores	Sí
---------------------------------	----

##### Texto

Función	Solo se puede emplear como aparato individual
---------	---

Tipo de conexión	Con bornes de conexión rápida
------------------	-------------------------------

Tipo de montaje	Para el montaje sobre paredes y techos, montaje en esquinas con adaptador
-----------------	---

##### Sostenibilidad

REACH - libre de SVHC	Sí
-----------------------	----

Conforme con RoHS	Sí
-------------------	----