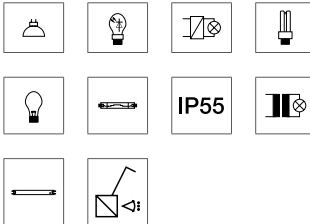




EE821



Detector de movimiento 140° de superficie, color antracita

Características técnicas

Detección

Diseño del sensor	Detector de movimiento
Ángulo de detección	140 - 140

Configuración

Retardo	5 S - 15 Min
---------	--------------

Iluminación

Luminosidad de reacción, ajustable	5 - 1000 lx
------------------------------------	-------------

Frecuencia

Frecuencia	50 - 60 Hz
------------	------------

Dimensiones

Anchura	83 mm
Altura de montaje recomendada	2,50 - 2,50 m

Condiciones de uso

Temperatura de funcionamiento	-20 - 55 °C
-------------------------------	-------------

Materiales

Colour	Antracita
Material	Plástico

Seguridad

Clase de protección de entrada (IP)	IP55
-------------------------------------	------

Instalación, montaje

Montaje en	Montaje en superficie
Adecuado para uso en exteriores	Sí

Texto

Función	Solo se puede emplear como aparato individual
Tipo de conexión	Con bornes de conexión rápida
Tipo de montaje	Para el montaje sobre paredes y techos, montaje en esquinas con adaptador