



LE18P50

**Hülsenpasseinsatz D02 E18 50A weiß nach DIN 49523**

**Technische Eigenschaften**

**Sicherung**

Sicherungsgröße	D02
-----------------	-----

**Anschluss**

Art der Lampenfassung	E18
-----------------------	-----

**Elektrischer Strom**

Nennstrom	50 A
-----------	------

**Abmessungen**

Höhe	17 mm
------	-------

Breite	17 mm
--------	-------

Länge	10,50 mm
-------	----------

**Nachhaltigkeit**

Halogenfrei	Ja
-------------	----

REACH-SVHC frei	Ja
-----------------	----

RoHS-konform	Ja
--------------	----