



16408992

Tarjetero hotel electrónico, S/B, blanco brillo

Características técnicas

Corriente eléctrica

Corriente de conmutación	10 A
Corriente de contacto momentáneo	10 A

Tensión

Tensión asignada	230 V
------------------	-------

Frecuencia

Frecuencia	50 - 60 Hz
------------	------------

Arquitectura

Elemento de control/operación	Tarjeta de hotel
Número de polos	1

Potencia

Lámpara incandescente y halógena de 230 V.	1500 W
Lámparas fluorescentes - en conmutación Duo	1500 W

Materiales

Colour	Blanco
Acabado de la superficie	Brillante
Material	Metal Plástico
Tratamiento	Sin tratamiento
Transparente	No

Dimensiones

Altura	71 mm
Anchura	71 mm
Profundidad	57,30 mm
Profundidad del montaje	32 mm
Profundidad de montaje cajas de empotrar	35 mm

Instalación, montaje

Montaje en	Empotrado
------------	-----------

Controles e indicadores

Número de teclas	0
Con contacto de señal de retroalimentación	No

Seguridad

Clase de protección de entrada (IP)	IP20
-------------------------------------	------

Condiciones de uso

Temperatura de funcionamiento	-5 - 50 °C
-------------------------------	------------

Accesorios

Tiene espacio de etiquetado	No
-----------------------------	----

Texto

Inscripción	Con inscripción "Hotelcard"
Tipo de montaje	Con garras de expansión
Iluminación	Para iluminación
Modo conmutación	1 polo
Tipo de conexión	Con terminales atornillados

Características técnicas

Berker S.x/B.x

Sostenibilidad

Conforme RoHS	Si
---------------	----