



UF52W2N2

**Wandler- und Messfeld, Univ.N, NAR Direktansch. a.Wa-system AAR Lasttrenn.250A**

**Technische Eigenschaften**

**Abmessungen**

Höhe	1350 mm
Breite	500 mm
Tiefe	165 mm

**Ausstattung**

Anzahl Reihen	9
Anzahl Felder	2
Anzahl 3-Punkt-Aufnahmen für SG/TRE	1

**Werkstoff**

RAL Nummer	9010
Werkstoff	Polyvinylchlorid (PVC)

**Elektrischer Strom**

Nennstrom	200 A
-----------	-------

**Konnektivität**

Anschlussart	Sammelschiene Direktanschluss
--------------	----------------------------------

**Nachhaltigkeit**

RoHS-konform	Ja
--------------	----

**Abbildungen | Zeichnungen**

