



HW2W312DS

**Offener Lasttrennschalter 1250A 3P HW2 Einschubtechnik**

**Technische Eigenschaften**

**Elektrischer Strom**

|                                                                                                 |        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| Nennstrom                                                                                       | 1250 A |
| Kurzzeitstromfestigkeit Ausschaltvermögen I <sub>cw</sub> t=1 S bei 220 - 240 V AC IEC60947 - 3 | 66 kA  |
| Kurzzeitstromfestigkeit Ausschaltvermögen I <sub>cw</sub> t=1 S bei 380 - 415 V AC IEC60947 - 3 | 66 kA  |

**Architektur**

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| Polanzahl     | 3               |
| Gerätebauform | Einschubtechnik |

**Spannung**

|                                   |         |
|-----------------------------------|---------|
| Isolationsspannung U <sub>i</sub> | 1000 V  |
| Stossspannungsfestigkeit          | 12000 V |

**Frequenz**

|          |            |
|----------|------------|
| Frequenz | 50 - 60 Hz |
|----------|------------|

**Einsatzbedingungen**

|                    |             |
|--------------------|-------------|
| Betriebstemperatur | -25 - 70 °C |
|--------------------|-------------|

**Nachhaltigkeit**

|               |    |
|---------------|----|
| REACH-konform | Ja |
| RoHS-konform  | Ja |