



WH101917F

**Einsatz mit Befestigungsplatte: Doppel-Storenschalter 250Volt**

**Technische Eigenschaften**

**Architektur**

Steuer-/Bedienelement Einzelaster

**Installation, Montage**

Montage auf Unterputz  
Aufputz

**Spannung**

Nennspannung 250 - 250 V

**Elektrischer Strom**

Nennstrom 10 A

**Werkstoff**

Werkstoff Metall  
Kunststoff

Glanzgrad Matt

Oberfläche Unbehandelt

**Nachhaltigkeit**

Halogenfrei Ja

RoHS-konform Ja