# Ficha técnica do produto
SPA081



SPA081

## Características técnicas

### Corrente elétrica

| | |
|---|---|
| Descarga máx. (Imax) L-N(PEN)/ N-PE | 50 kA |

### Configuração da rede

| | |
|---|---|
| Tipo de rede | TN<br>TT |

### Conetividade

| | |
|---|---|
| Tipo de ligação | Ligação por encaixe |

### Corrente elétrica

| | |
|---|---|
| Corrente de impulso de descarga Iimp (10/350 µs) IEC 61643 L-N (PEN)/ N-PE | 25 kA |

### Equipamento

| | |
|---|---|
| Com contacto de sinalização remota | Sim |

### Capacidade

| | |
|---|---|
| Número de módulos | 2 |

### Tensão

| | |
|---|---|
| Nível de proteção de tensão Up | 1,50 kV |
| Tensão contínua de funcionamento Uc | 350 V |
| Tensão nominal de funcionamento Ue | 240 - 240 V |
| Nível de tensão acima L-N/PEN IEC 61643-11 | 1,5 kV |

### Arquitetura

| | |
|---|---|
| N.º de polos | 1P |

### Condições de utilização

| | |
|---|---|
| Temperatura de funcionamento | -40 - 80 °C |

### Dimensões

| | |
|---|---|
| Altura | 44,8 mm |
| Largura | 35,50 mm |
| Profundidade | 56,1 mm |

### Controlos e indicadores

| | |
|---|---|
| Com lâmpada de sinalização | Sim |

### Normas

| | |
|---|---|
| Dispositivo de proteção contra sobretensões | T1<br>T2 |

### Instalação, montagem

| | |
|---|---|
| Montagem | Base |

### Frequência

| | |
|---|---|
| Frequência | 50 - 60 Hz |

### Segurança

| | |
|---|---|
| Classe de proteção de entrada (IP) | IP20 |

### Configuração

| | |
|---|---|
| Com fusível de proteção integrado | Não |

### Sustentabilidade

| | |
|---|---|
| Em conformidade com a diretiva RoHS | Sim |